

Team leader: Bonazzi Eleonora;
Componenti del gruppo:
Bonazzi Eleonora,
Del Valle Martina,
Osman Ayman,
Cerga Samuele,
Gelmini Riccardo.



STEM TECHNOLOGY

***IMPREDITORI SOSTENITORI DELLA
SOSTENIBILITÀ***

***I.T.E. MACEDONIO MELLONI
CLASSE 5[^]B RIM***

***STEM**, fondata nel 1986 da Ezio Menna, produce un'ampia gamma di supporti barelle per ambulanze, adatti alla maggior parte dei veicoli in commercio. Basa il proprio successo su innovazione, progettazione specializzata e qualità di ogni singolo dettaglio, il tutto è reso esclusivo da numerosi brevetti internazionali. L'azienda, certificata ISO 9001-2015, dalla sua nascita è in crescita costante. La qualità dei servizi al Cliente, sia diretti che tramite i propri distributori, contribuisce a rendere STEM un Leader mondiale, presente in oltre 38 Paesi. Con un programma di sviluppo nel medio termine, verso nuovi mercati in tutto il mondo.*





Sono numerosi gli elementi che fanno di STEM il partner ideale ed il leader internazionale nel settore dei supporti barella: **Affidabilità** grazie a materiali e trattamenti di alta qualità, **Sicurezza** con particolare attenzione alla riduzione del rischio residuo, **Collaudo interno** di ogni supporto, **Certificazioni Europee con Crash Test dinamici (EN 1865-5 + Annex B)** e **Compatibilità elettromagnetica con la garanzia di un Servizio Clienti e Post Vendita rapido e qualificato.**

Billy-CAB

Trasporto
COVID-19

Biocontenimento per il trasporto di pazienti.

Possibilità di trasporto del paziente in posizione semi-seduta in caso di insufficienza respiratoria.



Compatibilità con tutte le barelle, mantenendo invariati i sistemi di bloccaggio e le normali dotazioni in uso.



In corso di certificazione 10g in conformità alla normativa EN 1789.



Elevati ricambi d'aria con filtrazione HEPA certificata.



Monitoraggio della pressione negativa e della temperatura interna.



Connessioni a parete per saturimetro e alimentazione O2.



Alimentazione autonoma tramite batteria e possibilità di collegarsi all'alimentazione di rete dell'Ambulanza.



Oblò dotati di guanti mono-paziente con doppia chiusura interna ed esterna.



Operazione di sanificazione facilitata.



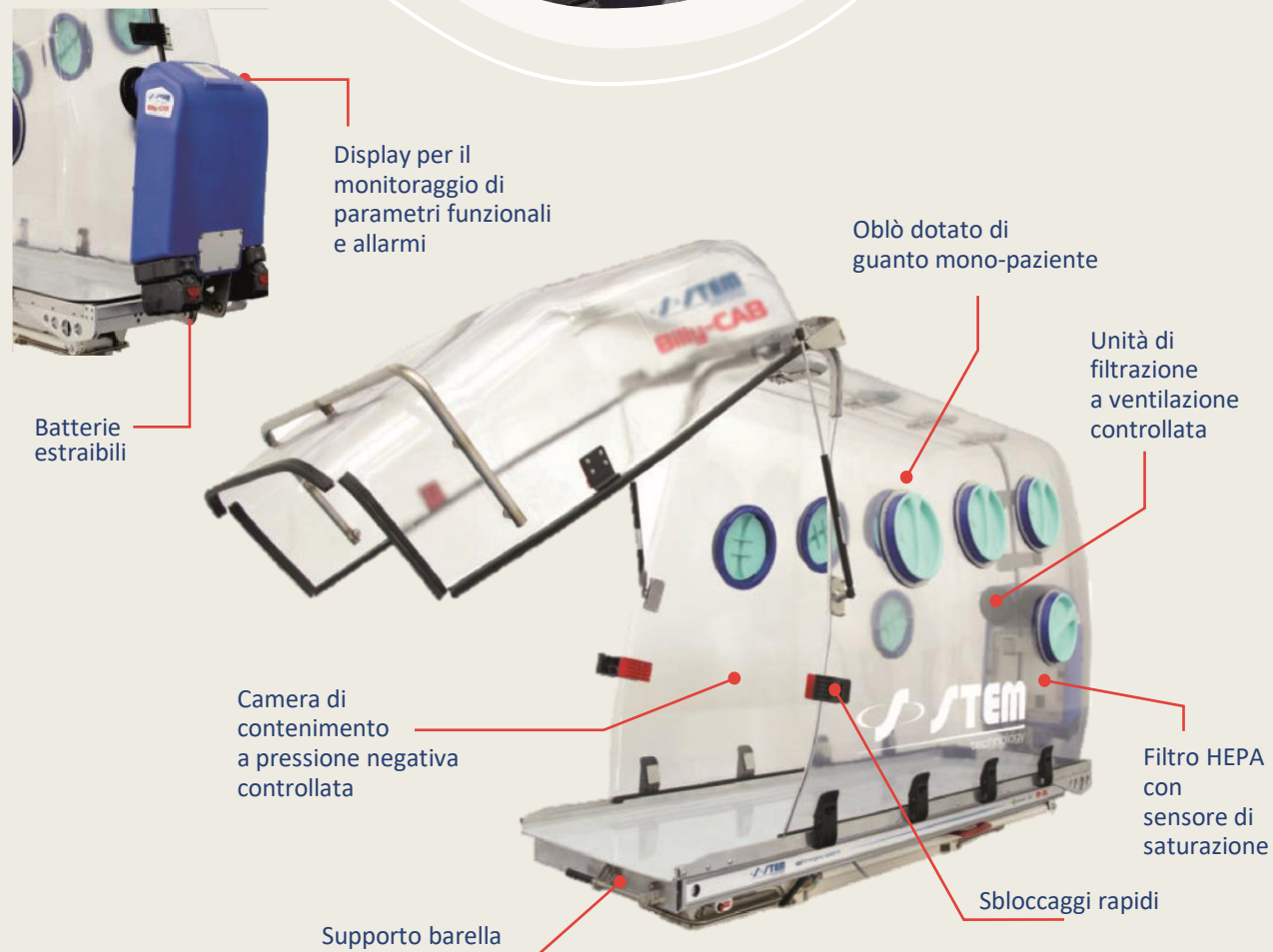
Billy-CAB

Massima protezione degli operatori dall'esposizione ad agenti infettivi durante il trasporto.

Sistema di biocontenimento rigido in materiale plastico trasparente ad alta resistenza, integrato al supporto barella STEM e utilizzabile con tutte le tipologie di barella presenti sul mercato. Facilità di installazione e smontaggio grazie ai sistemi di bloccaggio rapido.

Non richiede variazioni alle procedure standard degli operatori per il carico e scarico barella. Il sistema è stato progettato grazie al confronto con professionisti del settore, al fine di garantire le procedure assistenziali necessarie. In particolare, Billy-CAB consente il trasporto del paziente in posizione semi-seduta, ottimale nel caso di insufficienza respiratoria.

Camera a pressione negativa, costantemente monitorata e calibrata, mantenuta da un sistema di ventilazione alimentato a batteria (doppio slot batterie per la massima sicurezza). Filtrazione certificata HEPA al 99,995% ad alta efficienza e monitoraggio continuo delle condizioni interne.



Alcuni degli altri prodotti che Stem produce sono:



Sherpa

Sistema universale di caricamento assistito a controllo elettronico per barelle con dispositivo di sicurezza S.U.S.



Eden

Supporto ammortizzato per barelle con inclinazione regolabile.



Compact-EL

Supporto barella elettromeccanico con doppio vano.



MEC

Supporto barella a movimentazione manuale.

Grazie dell'attenzione..

**IMPREDITORI SOSTENITORI DELLA
SOSTENIBILITÀ**

Team leader: Bonazzi Eleonora;

Componenti del gruppo:

Bonazzi Eleonora,

Del Valle Martina,

Osman Ayman,

Cerga Samuele,

Gelmini Riccardo.

